



CABINA  ACPM   
 CUARTO  GASOL   
 ABIERTO  GAS   
 OTRO  BAT

INSPECCIÓN MANTENIMIENTO   
 ARTIMO   
 SERVICIO   
 MONTAJE   
 ENTREGA   
 EMERGENCIA

CIUDAD: Bogotá  
 VISITA TÉCNICA SEN-F 07  
 VERSIÓN 08  
 SOPORTE TÉCNICO  
 N° 151687  
 1807

CLIENTE: MTS elemento - Don: 11 DIR: Cll 26 N° 69-76.  
 SERVICIO SOLICITADO POR: Alexander Santos.  
 CARGO: Ingeniero. EMAIL: NA TEL/CEL: NA  
 MARCA MOTOR: Deosan. MARCA GEN: stanford MARCA PLANTA: Himainson  
 MOD. MOTOR: POBSTE MOD. GEN: UCI274H1 MOD. PLANTA: HDW 200 TG STD 60  
 SIN MOTOR: EBP0A5A5723 SIN GEN: N150288887 SIN PLANTA: 151004784  
 CPL: NA TIPO BATERIA: 304-1250-2 KW: NA SPEC: NA  
 No. ARRANQUES: 280 HORAS MOTOR: 66.21 HORAS CONTROL: NA TIPO CONTROL: DSE 7320  
 TÉCNICO(S) A CARGO: Jaime Angulo - Angelica proda PROMOTION ID: 1102205

I. MOTIVO DE VISITA: Mantenimiento preventivo.

II. ESTADO INICIAL

1. Motor	Medida	2. Generador	Medida
a. Nivel aceite	100%	a. Estado de racores	60%
b. Estado radiador		b. Fugas	
c. Nivel agua radiador		c. Estado combustible / nivel	
d. Aspas ventilador	g	d. Estado / capacidad tanque	
e. Bornes baterías	g	e. Forma de tanque	
f. Nivel agua baterías		2. Generador	
g. Densidad electrolito 1220 a 1260	240	a. Estado generador	FS 1212(1)
h. Voltaje baterías > 12 ó 24	27.40	b. Aspas ventilador	LF 3325(1)
i. Cargador funciona > 12 ó 24 y < 14.4 ó 28.8 Vdc	g	c. Conexiones de potencia	
j. Correas tensionadas		d. Conexiones cableado control	
k. Estado del filtro del aire		e. Objetos extraños en el interior	
l. Estado de mangueras		f. Puente rectificador grafeno	
m. Estado precalentador 1500w 240v J		g. Estado de control	
		h. Estado cuartos cabina	

III. TRABAJO REALIZADO: se realiza revisión general de grupo, se verifica nivel y estado de fluidos, estado de mltib, baterías, racores, mangueras, correas, filtración, fondo-namiento de precalentador y cargador, se ajustan abrochadores y conexiones - eléctricas, se realiza limpieza general.

IV. CONDICIONES FINALES DE ENTREGA

1. Motor	Medida	4. Generador	Medida
a. Caida voltaje batería < 3 ó 6 Vdc	18.6v	a. Voltaje	240
b. Presión aceite > 14 PSI	18.6v		215v
c. Temperatura agua < 215° F	18.6v		215v
d. Voltaje alternador > 12 ó 24 y < 14.4 ó 28.8 Vdc	28.8v	b. Corriente en amperios	250
e. Instrumento tablero	28.8v		200
f. Temperatura aceite < 245° F	28.8v		1730-
g. Temperatura gases escape		c. Chequeo amp. volt.	
h. Indicador restricción aire < 21 H2O			
i. Oscilación gobernador PCC		d. Posición interruptor planta (Breaker)	
j. Ruidos extraños		e. Posición switch cargador (Brsacer)	
2. Simola Fallas	CAF: 28 07 22	f. Posición switch control encendido	
a. Alta temperatura motor	BAT: 29 07 21		
b. Sobre revoluciones		g. Frecuencia de 59.5 a 60.5 HZ	300
c. Baja presión aceite motor		h. Factor potencia de 0.8 a 1	370.4
d. Bajo nivel refrigerante radiador		i. Kilovatios / hora	10
3. Pruebas		j. Simular falla energía normal	
a. En vacío			
b. Con cargas			

V. RECOMENDACIONES: se realiza encendido en vacío y el equipo opera dentro de parámetros. equipo en modo automático. X se requiere cambio de baterías por tiempo.

NOTA: ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE, LA CALIDAD DEL COMBUSTIBLE SUMINISTRADO AL GRUPO ELECTROGENO

HORA SALIDA TÉCNICO / EQUITEL	7:00 07 02 23	HORA ATENCIÓN CLIENTE	5:00 07 02 23	CALIFICACIÓN CLIENTE	1-10
HORA LLEGADA CLIENTE	7:30 07 02 23	HORA SALIDA CLIENTE	07 02 23	Orden y aseo sitio	1-10
				Uso elementos protección	1-10

FIRMA TÉCNICO: A. Proda  
 FIRMA JEFE TÉCNICO:  
 FIRMA CLIENTE: Alexander Santos