



CABINA ACPM
 CUARTO GASOL
 ABIERTO GAS
 OTRO BAT

INSPECCIÓN
 MANTENIMIENTO
 ARTIMO
 SERVICIO
 MONTAJE
 ENTREGA
 EMERGENCIA

CIUDAD **BOGOTÁ**
 VISITA TÉCNICA SEN-F 07
 VERSIÓN 06
 SOPORTE TÉCNICO
 FECHA **06/II/23**
 N° **153784**

CLIENTE **Edificio Elemento** DIR: **Avenida Dado 116-**
 SERVICIO SOLICITADO POR **Alexander Santos**
 CARGO **Ing. mantenimiento** EMAIL: **N/A** TEL/CEL: **N/A**
 MARCA MOTOR **Doosan** MARCA GEN: **Stamford** MARCA PLANTA **Hikoinsa**
 MOD. MOTOR **DP 1582CS** MOD. GEN: **HCI 54401** MOD. PLANTA **HDWA6T6 STD**
 SIN MOTOR **DU1500G0751CC15** SIN GEN: **X14H341609** SIN PLANTA **13100469S**
 CPL: **H/A** TIPO BATERIA **DP 304AP** KW: **400/500 kVA** SPEC: **N/A**
 No. ARRANQUES **305** HORAS MOTOR **90,16** HORAS CONTROL: **N/A** TIPO CONTROL: **DSE7320**
 TÉCNICO(S) A CARGO **Jaime Angulo / Angelica Prado** PROMOTION ID: **1058872**

I. MOTIVO DE VISITA **Mantenimiento preventivo y pruebas.**

II. ESTADO INICIAL

Medida	Medida
1. Motor	2. Generador
a. Nivel aceite	a. Estado de racores
b. Estado radiador	b. Fugas
c. Nivel agua radiador	p. Estado combustible / nivel
d. Aspas ventilador	q. Estado / capacidad tanque
e. Borneo baterías	r. Fierro de tanque
f. Nivel agua baterías	
g. Densidad electrolito 1220 a 1260	
h. Voltaje baterías > 12 ó 24	
i. Cargador funciona > 12 ó 24 y < 14.4 ó 28.8 Vdc	
j. Correas tensionadas	
k. Estado del filtro del aire	
l. Estado de mangueras	
m. Estado precalentador	

III. TRABAJO REALIZADO **Revisión general, verificación de niveles, prueba de protecciones en vano, Inspección de sistemas Torque Sistema Control Limpieza general**

IV. CONDICIONES FINALES DE ENTREGA

1. Motor	4. Generador
a. Caida voltaje batería < 3 ó 6 Vdc	a. Voltaje
b. Presión aceite > 14 PSI	b. Corriente en amperios
c. Temperatura agua < 215° F	c. Chequeo amp. volt.
d. Voltaje alternador > 12 ó 24 y < 14.4 ó 28.8 Vdc	d. Posición interruptor planta (Breaker)
e. Instrumento tablero	e. Posición switch cargador (Breaker)
f. Temperatura aceite < 245° F	f. Posición switch control encendido
g. Temperatura gases escape	g. Frecuencia de 59.5 a 60.5 HZ
h. Indicador restricción aire < 21 H2O	h. Factor potencia de 0.8 a 1
i. Oscilación gobernador PCC	i. Kilovatios / hora
j. Ruidos extraños	j. Simular falla energía normal
2. Simula Fallos	
a. Alta temperatura motor	
b. Simula revoluciones	
c. Baja presión aceite motor	
d. Bajo nivel refrigerante radiador	
3. Pruebas	
a. En vacío	
b. Con cargas	

V. RECOMENDACIONES **Equipo operativo Requiere Cambio de Baterías por tiempo de Servicio 27 - VII - 2024.**

NOTA: ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE, LA CALIDAD DEL COMBUSTIBLE SUMINISTRADO AL GRUPO ELECTRÓGENO

HORA SALIDA TÉCNICO / EQUIPEL **1430 06 II 23** HORA ATENCIÓN CLIENTE **1430 06 II 23** CALIFICACIÓN CLIENTE

Servicio / cumplimiento	1.10
Orden y aseo sitio	1.10
Uso elementos protección	1.10

HORA LLEGADA CLIENTE **1430 06 II 23** HORA SALIDA CLIENTE **1630 06 II 23**

FIRMA TÉCNICO

FIRMA JEFE TÉCNICO

FIRMA CLIENTE

Jaime Angulo

Alexander Santos