



CABINA  ACPM   
 CUARTO  GASOL   
 ABIERTO  GAS   
 OTRO  BAT

INSPECCIÓN   
 MANTENIMIENTO   
 ARTIMO   
 SERVICIO   
 MONTAJE   
 ENTREGA   
 EMERGENCIA

CIUDAD: Bogotá  
 FECHA: 07/07/2023  
 VISITA TÉCNICA SEN-F 07  
 VERSIÓN 08  
 SOPORTE TÉCNICO  
 N° 151686  
 1806

CLIENTE: MTS elemento + (Gen: B) DIR: Cl 26 N° 69-76.  
 SERVICIO SOLICITADO POR: Alexander Santos  
 CARGO: Ingeniero EMAIL: NA TEL/CEL: NA  
 MARCA MOTOR: Deosan MARCA GEN: Stamford MARCA PLANTA: Himinsa  
 MOD. MOTOR: DP222LBS MOD. GEN: HCE63401 MOD. PLANTA: HOW710T6 STD 60  
 S/N MOTOR: DV22-0061151043A S/N GEN: A15F254803 S/N PLANTA: 151009997  
 CPL: NA TIPO BATERIA: 30H-1250-2 KW: 700- SPEC: NA  
 No. ARRANQUES: 387 HORAS MOTOR: 93-53 HORAS CONTROL: NA TIPO CONTROL: DSE 7320  
 TÉCNICO(S) A CARGO: Angelica Prado - Jaime Angulo PROMOTION ID: 1102205

I. MOTIVO DE VISITA: Mantenimiento preventivo

II. ESTADO INICIAL

Item	Medida	Item	Medida
1. Motor		n. Estado de racores	
a. Nivel aceite	B	o. Fugas	B
b. Estado radiador	R	p. Estado combustible / nivel	B
c. Nivel agua radiador	B	q. Estado / capacidad tanque	B
d. Aspas ventilador	B	r. Forma de tanque	B
e. Bornes baterías	B	2. Generador	
f. Nivel agua baterías	B	a. Estado generador	B
g. Densidad electrolito 1220 a 1260	B	b. Aspas ventilador	B
h. Voltaje baterías > 12 ó 24	B	c. Conexiones de potencia	B
i. Cargador funciona > 12 ó 24 y < 14.4 ó 28.8 Vdc	B	d. Conexiones cableado control	B
j. Correas tensionadas	B	e. Objetos extraños en el interior	NO
k. Estado del filtro del aire	B	f. Puente rectificador giratorio	B
l. Estado de mangueras	B	g. Estado de control	B
m. Estado presionador 2500w - 240v J	B	h. Estado cuarto / cabina	B
	Medida: 90%		Medida: 70%

III. TRABAJO REALIZADO: se realiza revisión general, verificación de funcionamiento de presionador y cargador, estado de radiador, baterías, mangueras, correas, racores, abrazaderas, conexiones eléctricas, se realiza limpieza general del equipo.

IV. CONDICIONES FINALES DE ENTREGA

Item	Medida	Item	Medida
1. Motor		4. Generador	
a. Carga voltaje batería < 3 ± 5 Vdc	B	a. Voltaje	Fases: 213V
b. Presión aceite > 14 PSI	B		213V
c. Temperatura agua < 215° F	B		213V
d. Voltaje alternador > 12 ó 24 y < 14.4 ó 28.8 Vdc	B	b. Corriente en amperio	Fases: 0A
e. Instrumento tablero	B		0A
f. Temperatura aceite < 240° F	B		173V
g. Temperatura gases escape	B		
h. Indicador restricción aire < 21 H2O	B	c. Chequeo amp. volt.	B
i. Descoloración gobernador PDC	B		
j. Ruidos extraños	B	d. Posición interruptor planta (Breaker)	B
2. Simula Falta		e. Posición switch cargador (Breaker)	B
a. Alta temperatura motor	NAFR: 27-07-22	f. Posición switch control encendido	NO
b. Sobre revoluciones	BAT: 23-07-21		
c. Baja presión aceite motor	B	g. Frecuencia de 59.5 a 60.5 HZ	B
d. Bajo nivel refrigerante radiador	B	h. Factor potencia de 0.8 a 1	NO
3. Pruebas		i. Kilovatios / hora	5125.1
a. En vacío	B		
b. Con carga	B	j. Simular falla energía normal	NO

V. RECOMENDACIONES: se reduce velocidad en vacío y el equipo opera dentro de parámetros. Equipo en automático. \* se requiere cambio de baterías por tiempo y cambio de tarjeta de adquisición de señales. (senal no Auto parada) pero en tanque superior de radiador en seguimiento.

NOTA: ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE. LA CALIDAD DEL COMBUSTIBLE SUMINISTRADO AL GRUPO ELECTRÓGENO

HORA SALIDA TÉCNICO / EQUITEL: 7:00 07/07/23	HORA ATENCIÓN CLIENTE: 8:30 07/07/23	CALIFICACIÓN CLIENTE
HORA LLEGADA CLIENTE: 7:30 07/07/23	HORA SALIDA CLIENTE: 07/07/23	Servicio / cumplimiento: 1-10
		Orden y aseo sitio: 1-10
		Uso elementos protección: 1-10

FIRMA TÉCNICO: A. Prado  
 FIRMA JEFE TÉCNICO:  
 FIRMA CLIENTE: Alexander Santos