de los Andes

CABINA ☐ ACPM ☑ | CUARTO ☑ GASOL ☐ | ABIERTO ☐ GAS ☐ | OTRO ☐ BAT ☐

INSPECCIÓN ☐ | MANTENIMIENTO ☑ | ARTIMO ☐ | SERVICIO ☐ | MONTAJE ☐ | ENTREGA ☐ | EMERGENCIA ☐

CIUDAD: BOGOTA | FECHA: 07 | II | 23

VISITA TÉCNICA SEN-F 07 VERSIÓN 08 SOPORTE TÉCNICO

Nº 153785

TBOG1807

Generador 4

CLIENTE: Edificio Elquento | DIR: Av Dorado nº 69

SERVICIO SOLICITADO POR: Alexander Santos

CARGO: Jefe mto | EMAIL: N/A | TELICEL: N/A

MARCA MOTOR: Doosan | MARCA GEN: Stamford | MARCA PLANTA: Himoinsa

MOD. MOTOR: P126 TI | MOD GEN: HCI444TDI | MOD. PLANTA: HDW270TC

S/N MOTOR: EDI°04544493 | S/N GEN: P15523-773B | S/N PLANTA: J5100458A

CPL: N/A | TIPO BATERIA: 02304 Sp | KW: 240/300 Kva | SPEC: N/A

No. ARRANQUES: 294 | HORAS MOTOR: 73 h, 15m | HORAS CONTROL: N/A | TIPO CONTROL: DSE 7320

TÉCNICO(S) A CARGO: Jaime Angulo / Angelica Prada | PROMOTION ID: 10505 72

I. MOTIVO DE VISITA mantenimiento preventivo y pruebas

II. ESTADO INICIAL

		Medida
1. Motor		
a. Nivel aceite	B M	Ref
b. Estado radiador	B M	operativo
c. Nivel agua radiador	B M	Ok
d. Aspas ventilador	B M	Falta
e. Bornes baterías	B M	1000 RPM
f. Nivel agua baterías	B M	Ok
g. Densidad electrolito 1220 a 1280	B M	operativo
h. Voltaje baterías >12 ó 24	B M	
i. Cargador funciona >12 ó 24 y <14.4 ó 28.8 Vdc	B M	
j. Correas tensionadas	B M	operativo
k. Estado del filtro del aire	B M	
l. Estado de mangueras	B M	
m. Estado precalentador	B M	
n. Estado de racores	B M	
o. Fugas	B M	
p. Estado combustible / nivel	B M	40 %
q. Estado / capacidad tanque	B M	179 Litros
r. Forma de tanque	B M	
2. Generador		
a. Estado generador	B M	
b. Aspas ventilador	B M	
c. Conexiones de potencia	B M	
d. Conexiones cableado control	B M	
e. Objetos extraños en el interior	B M	
f. Puente rectificador giratorio	B M	
g. Estado de control	B M	
h. Estado cuarto/ cabina	B M	

III. TRABAJO REALIZADO Revisión General verificación de niveles, prueba de protecciones en Dsue Aspectación de bornes y toma de lecturas Limpieza General, Toque Cortico

IV. CONDICIONES FINALES DE ENTREGA

		Medida
1. Motor		
a. Caída voltaje batería <3 ó 6 Vdc	B M	6 VDC
b. Presión aceite >14 PSI	B M	70 PSI
c. Temperatura agua <215° F	B M	135°F
d. Voltaje alternador >12 ó 24 y <14.4 ó 28.8 Vdc	B M	28 VDC
e. Instrumento tablero	B M	operativo
f. Temperatura aceite <245° F	B M	Ok
g. Temperatura gases escape	B M	Ok
h. Indicador restricción aire < 21 H2O	B M	
i. Oscilación gobernador PDC	B M	
j. Ruidos extraños	B M	Ninguno
2. Simula Fallas		
a. Alta temperatura motor	NO	
b. Sobre revoluciones	M	
c. Baja presión aceite motor	M	
d. Bajo nivel refrigerante radiador	M	
3. Pruebas		
a. En vacío	B M	SI
b. Con cargas	B M	NO
4. Generador		
a. Voltaje	Fases	209 VAC
b. Corriente en amperior	Fases	Vacio 0/0
c. Chequeo amp. volt.		
d. Posición interruptor planta (Breaker)		Automatico
e. Posición switch cargador (Breacer)		
f. Posición switch control encendido		
g. Frecuencia de 59,5 a 60,5 HZ		60 CPS
h. Factor potencia de 0,8 a 1		0,96
i. Kilovatios / hora		N
j. Simular falla energía normal		No Autorizado

V. RECOMENDACIONES Equipo operativo requiere cambio de Baterías por ciclo de servicio 23 - VII - 2021

NOTA: ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE, LA CALIDAD DEL COMBUSTIBLE SUMINISTRADO AL GRUPO ELECTRÓGENO

HORA SALIDA TÉCNICO / EQUITEL	600 07 II 23	**HORA ATENCIÓN** CLIENTE	600 07 II 23
HORA LLEGADA CLIENTE	730 07 II 23	**HORA SALIDA** CLIENTE	1030 07 II 23

CALIFICACIÓN CLIENTE

Servicio / cumplimiento	1 - 10
Orden y aseo sitio	1 - 10
Uso elementos protección	1 - 10

FIRMA TÉCNICO Jaime Angulo

FIRMA JEFE TÉCNICO

FIRMA CLIENTE Alexander Santos